



wieland

WIELAND TRANSFORMIERT KOMPLEXE PLANUNGSPROZESSE MIT DELMIA QUINTIQ



Herausforderung:

Die Produktionsprozesse bei der Wieland AG, Spezialist für Kupfer und Kupferlegierungen, sind komplex, und es gibt individuelle Planungsvorgaben. Der deutsche Hersteller wollte mehr Transparenz in seine gesamte Lieferkette bringen und suchte dafür eine neue Planungslösung, die flexibel, skalierbar und nutzerfreundlich ist. Der Anspruch von Wieland war, besser auf die tagtäglichen Änderungen in den Produktionsprozessen reagieren und sämtliche Planungsprobleme lösen zu können.

Lösung:

Die Wahl der Wieland AG fiel auf DELMIA Quintiq als strategische Planungsplattform. DELMIA Quintiq deckt alle Planungsebenen und -anforderungen, wie Terminplanung, Kapazitätsplanungen, strategische Planung und spezielle Anforderungen, beispielsweise Arbeitsplangenerierung, ab.

Ergebnis:

DELMIA Quintiq macht die Planungsprozesse von Wieland komplett transparent. Die Planer haben einen eindeutigen Überblick darüber, was zu jedem Zeitpunkt passiert und können alle Probleme identifizieren, die zu Terminverzögerungen führen könnten und entsprechend schnell reagieren. So haben sie alle Planungsaktivitäten unter Kontrolle und mehr Kapazität für die Optimierung der Produktionskalender und Materialströme. Auf diese Weise sind ein höheres Produktionsvolumen, ein niedrigerer Lagerbestand, die Einhaltung von Terminen und eine stetige Verbesserung der Qualität möglich.

ZUKUNFTSMATERIAL KUPFER

Kupfer, das in vielen Elektronikteilen verbaut wird, ist das drittmeist verwendete Metall der Welt. In der digital vernetzten Welt von heute kommen nur noch wenige Dinge ohne Kupfer aus. Wegen seiner guten elektrischen und Wärmeleitfähigkeit sowie Schmiedbarkeit findet es sich beispielsweise in Smartphones, Computern und Fernsehern, genauso wie in Fahrzeugmotoren, Klimaanlagen und Kühlschränken wider.

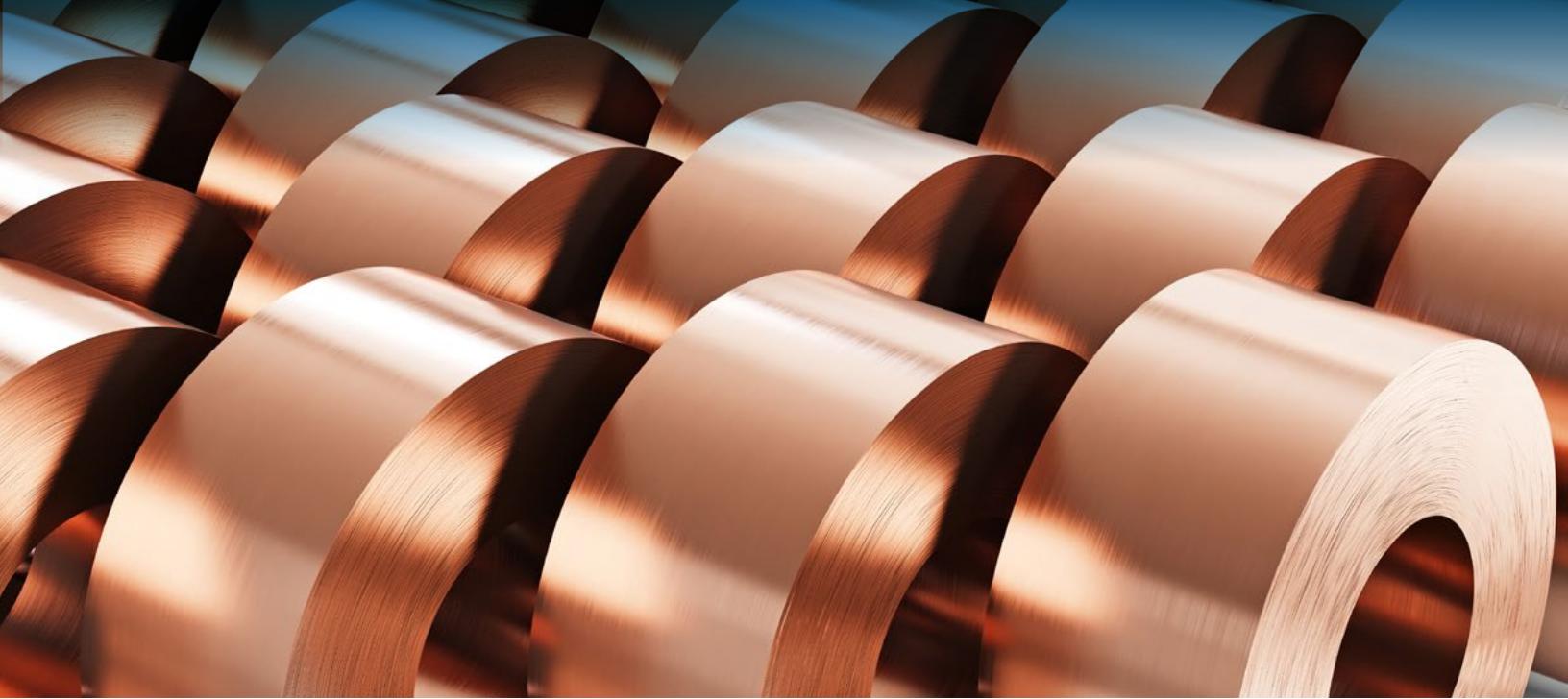
Als einer der weltweit führenden Spezialisten für Kupfer und Kupferlegierungen spielt Wieland eine kritische Rolle bei der Entwicklung innovativer und nachhaltiger neuer Technologien. Kupfer und Kupferlegierungen sind zu 100 Prozent recycelbar und damit nachhaltig. Und da Kupfer außerdem eines der wichtigsten Elemente bei der weltweiten Elektrifizierung und Digitalisierung ist, ebnen die Produkte und Anwendungen von Wieland den Weg in eine kohlenstoffarme Zukunft.

Mit diesem Beitrag, den Wieland zur Entwicklung der nächsten Generation nachhaltiger, innovativer Technologien leistet, erschließt das Unternehmen neue Geschäftsfelder wie Elektromobilität und erweitert seine Produktionskapazitäten und Arbeitsweisen, um seinen Kunden eine möglichst große Flexibilität bieten zu können. So produziert Wieland zum Beispiel patentierte und flexible Kupferrotoren für Drehstrom-Asynchronmotoren und Hochspannungskomponenten für E-Mobilitätsanwendungen, die mit Kupfer umspritzt werden. Außerdem unterstützt Wieland seine Kunden mit hochpräzisen Shunt-Widerständen für den Entwicklungsprozess und kann dank einer umfassenden Wertschöpfungskette zuverlässige Lieferungen gewährleisten.

Um seinen Wettbewerbsvorteil zu behalten und sich schnell an die Bedürfnisse seiner Kunden anpassen zu können, braucht Wieland optimale Produktionsplanungs- und Terminierungstools. In der Vergangenheit hatte das Unternehmen mehrere unterschiedliche Planungssysteme genutzt, wollte seine Prozesse aber in einem System zusammenführen. Wielands Wahl fiel auf DELMIA Quintiq.



Das Unternehmen mit Sitz in Deutschland produziert und verarbeitet mehr als 100 Arten von Kupferprodukten, wie Bänder, Bleche, Stäbe, Drähte, Profile und Rohre nach Kundenvorgaben.



ZIEL IST EINE FLEXIBLE, SKALIERBARE PLANUNG

DELMIA Quintiq liefert Wieland genau die branchenspezifischen Planungs- und Terminierungsfunktionen, die das Unternehmen braucht, verpackt in einer flexiblen, skalierbaren und benutzerfreundlichen Lösung.

„Aufgrund der wachsenden Ansprüche an unsere Produktionsplanung haben wir nach einer flexiblen und modernen Softwarelösung gesucht“, so Stefan Zach, Senior Director Business & Production - Global IT bei der Wieland Gruppe. „Weiterhin standen die Skalierbarkeit und die Integrierbarkeit der Anwendung in unsere ERP- und MES-Systeme für uns im Vordergrund. Für uns war es wichtig, eine Software einzusetzen, die bereits Standardfunktionen für die Metallindustrie anbietet und zusätzlich um Wieland-spezifische Funktionen erweitert werden kann. Das Tool, das all diese Anforderungen erfüllte, war DELMIA Quintiq.“

Wieland stellte ein internes Team von Unternehmensberatern und Entwicklern für die Entwicklung und Pflege von DELMIA Quintiq zusammen, damit die Software an den langfristigen Bedarf des Unternehmens angepasst werden konnte.

„Wir sind überzeugt, dass die bedarfsgerechte Erweiterung einer Standardsoftware Vorteile bietet, mit denen wir

neues Marktpotenzial erschließen können. So können wir kundenspezifische Anforderungen besser erfüllen und bleiben in puncto Qualität und Termintreue wettbewerbsfähig.“

OPTIMIERTE AUFTRAGSVERWALTUNG

Wieland hat den Übergang von einer Produktionsplanung anhand von Excel-Tabellen und einzelnen Planungstools zu einer interaktiven Echtzeitplanung mit einer modernen grafischen Benutzeroberfläche erfolgreich geschafft. Produktionspläne können jetzt viel einfacher und schneller geändert werden.

„Der DELMIA Quintiq Scheduler bringt uns Transparenz bei der Auftragsplanung und ermöglicht uns, Optimierungspotenzial bei der Einhaltung wichtiger Planungskennzahlen wie Termintreue und Bestandsentwicklung zu identifizieren“, sagt Elmir Coralic, Manager of Global IT Planning. „Mit dem System können wir verschiedene Szenarien simulieren, und wir finalisieren Planungsentscheidungen erst, wenn wir das optimale Ergebnis gefunden haben.“

Wieland hat außerdem eine Lösung zur Arbeitsplangenerierung entwickelt, mit der die verschiedenen Produktionsströme, die für die Herstellung komplexer Produkte nötig sind, unter Berücksichtigung sonstiger Anforderungen und Liefertermine geplant werden können. Diese Funktionen sind deswegen so wichtig, weil das Unternehmen kontinuierlich wächst und seine Kapazitäten gleichmäßiger auf die verschiedenen Standorte verteilen will.

„Die Integration neuer Unternehmen ist immer mit dem Rollout unserer zentralen und einheitlichen ERP-, MES- und DELMIA-Quintiq-Lösungen verbunden“, so Zach. „Mit DELMIA Quintiq können wir Kapazitäten und Materialverfügbarkeit in verschiedenen Werken prüfen, die zwar möglicherweise an ganz unterschiedlichen Standorten stehen, aber technisch in der Lage sind, dasselbe Produkt herzustellen. Anhand des vom Kunden gewünschten Liefertermins können wir so die einzelnen Werke miteinander vergleichen und einen bestmöglichen Service für unsere Kunden gewährleisten.“



„Die Möglichkeit, DELMIA Quintiq bei der Implementierung und Konfigurierung zu erweitern, ist für Wieland ein maßgeblicher Aspekt der Software.“

– Elmir Coralic, Manager of Global IT Planning

Über Wieland:

Wieland ist ein weltweit führender Anbieter von Halbfabrikaten aus Kupfer und Kupferlegierungen. Mit einem globalen Netz aus Produktionsstätten, Service- und Handelshäusern bietet das Unternehmen ein breites Produkt-, Technologie- und Serviceportfolio. Vom Prototyp bis zur Serienfertigung entwickelt Wieland Lösungen für Automotive, Elektronik, Kälte- und Klimatechnik und weitere Branchen. Durch hochleistungsfähige Kupferwerkstoffe treibt Wieland den Erfolg seiner B2B-Kunden in Zukunftsfeldern wie Elektromobilität, Konnektivität oder Urbanisierung voran. Hohe technische Kompetenz, kundenorientiertes Denken und Nachhaltigkeit bestimmen das Handeln und begründen seit 1820 den Erfolg des Unternehmens.

Weitere Informationen auf
www.wieland.com

GESCHÄFTLICHER GESAMTÜBERBLICK

Die moderne Benutzeroberfläche von DELMIA Quintiq hat zu einer Transformation der Planungsprozesse bei Wieland geführt. Die Planer haben jederzeit einen klaren Überblick über die Lieferkette und haben die potenziellen Auswirkungen einer Situation oder Handlung beim Abwegen von Kundenwünschen und Lieferterminen deutlich vor Augen.

„Den Nutzern gefällt die grafische Benutzeroberfläche von DELMIA Quintiq, und mit Elementen wie dem GANTT-Diagramm können sie produktiver arbeiten“, so Coralic. „Mit einer Drag-and-Drop-Funktion können einzelne Aufgaben in der optimalen Reihenfolge geplant werden. Es wird sofort klar, wie sich einzelne Planungsentscheidungen auf die Rüstzeiten und andere abhängige Aufträge auswirken, und die Planer können dies schnell richtig deuten.“

NACHHALTIGERE PRODUKTION

Für die Zukunft stehen noch weitere Planungskriterien wie Energie und Personal auf der strategischen Roadmap von Wieland.

„Unsere ehrgeizigen Nachhaltigkeitsziele und die steigenden Energiekosten zwingen uns, nach Ausgangspunkten zur Reduzierung des Energieverbrauchs bei der Werksplanung zu suchen“, meint Coralic. „Wir wollen mit DELMIA Quintiq weitere Potenziale identifizieren, vor allem im energieintensiven Gießereisektor. Außerdem wollen wir das Personal in unseren Planungsprozess aufnehmen. So sollten bei der Kapazitäts- und Sequenzplanung beispielsweise auch die Personalverfügbarkeit und -schulung in die Auftragsplanung einbezogen werden.“

©2022 Dassault Systèmes. Alle Rechte vorbehalten. 3DEXPERIENCE, das Kompass-Bildzeichen, das 3DS-Logo, CATIA, BIOVIA, GEOVIA, SOLIDWORKS, 3DEXCITE, SIMULIA, CENTRICPLM und iFWE sind Marken bzw. eingetragene Marken von Dassault Systèmes, einer französischen Europäischen Gesellschaft. Handelsregister-Verzeichnis Nr. 322 306-440 oder einer Tochtergesellschaften in den USA und/oder anderen Ländern. Alle anderen Marken sind das Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. Die Verwendung der Marken von Dassault Systèmes oder seinen Tochterunternehmen bedarf der ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung seitens dieser Unternehmen.

Unsere 3DEXPERIENCE® Plattform wird in elf Branchen eingesetzt und ist mit zahlreichen Industry Solution Experiences erhältlich.

Dassault Systèmes, „The 3DEXPERIENCE Company“, ist ein Katalysator für menschlichen Fortschritt. Wir ermöglichen Unternehmen und Menschen durch kollaborative und virtuelle Umgebungen, nachhaltige Innovationen tatsächlich erlebbar zu machen. Mit unserer 3DEXPERIENCE Plattform und den dazugehörigen Anwendungen können unsere Kunden in „virtuellen Zwillingen“ die Realität nachbilden und dadurch Innovation, Bildung und Produktion maximieren.

20'000 Beschäftigte sind für Dassault Systèmes tätig und betreuen mehr als 270.000 Kunden aller Größen und Branchen aus über 140 Ländern. Weitere Informationen finden Sie auf www.3ds.com.

